



Datenblatt

ProDirector 7

DE

Funktionsweise des Projektors

Ein computergesteuertes Lasersystem mit der ausgefeilten Bediener Software sorgt dafür, dass der Laser des ProDirector 7 Messpunkte, Linien und ganze Arbeitspläne auf die zu bearbeitenden Oberflächen wirft. Fest installiert oder integriert in ein Schienensystem spielt die Größe oder Komplexität der Freiformen, Schweißstücke, Werkstücke, Materialien oder verschiedenen Lagen im Composite Bereich keine Rolle mehr. Die staubdichte Konstruktion des ProDirector 7 erweist sich bei der Holzbearbeitung ebenso zuverlässig robust wie bei der Arbeit mit Betonfertigteilen.

Spezifikationen des Systems

Positioniergenauigkeit	±0,35 mm bei einer Projektionsfläche von 4,5 x 4,5 m und 4 m Abstand im Idealfall (entspricht 60°) und ±1 mm bei 80° im Idealfall
Projektionsfeld	Horizontal: max. 80°, Vertikal: max. 70°
Laser	Grün: 520-525 nm, FC-Lasermodul
Laserklasse 5 mW	International: Klasse 2M nach IEC/EN 60825-1:2015-07, CE-zertifiziert USA: Class IIIa nach 21CFR 1040 (CDRH)
15 mW	International: Klasse 3R nach IEC/EN 60825-1:2015-07, CE-zertifiziert
Maße	Länge: 355 mm, Breite: 120 mm, Höhe: 190 mm, Gewicht: ca. 5,8 kg
Stromversorgung	80-240 VAC 50/60 Hz
Schutzart	IP54
Schnittstellen	Dateneingang RS232, RS485

