

Tischmarkiersystem NetMarker®





Mark like a Professional

NetMarker® – Das kompakte Tischmarkiersystem

Das innovative, netzwerkfähige CNC-Tischmarkiersystem NetMarker® bietet neben hoher Markierqualität und einfachem Handling einen Bedienkomfort, der seinesgleichen sucht.

Der NetMarker® wird höchsten Markieransprüchen in der industriellen Fertigung gerecht und eröffnet Ihnen mit verschiedenen Zusatzeinrichtungen viele Einsatzmöglichkeiten.

Das preisgünstige Tischmarkiersystem arbeitet als Stand-Alone-Gerät und ist mit seiner kompakten Bauweise äußerst platzsparend. Durch seine elektropneumatische Arbeitsweise ist es zum dauerhaften und schnellen Markieren für nahezu alle Werkstoffe geeignet – vom gehärteten Stahl bis hin zu druckempfindlichen, dünnwandigen, beschichteten oder leicht gewölbten Fertigerzeugnissen.

Der NetMarker® zeichnet sich durch maximale Markiergeschwindigkeiten und besonders hohe Markierqualitäten sowie durch sein sehr günstiges Preis-/Leistungsverhältnis aus. Zudem arbeitet er absolut wartungsfrei!





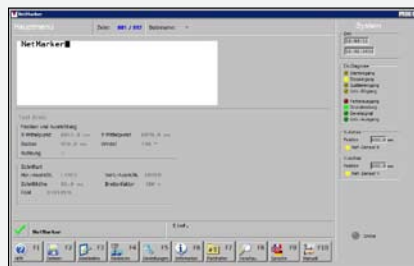
NetMarker® – Die Software

Bei der Entwicklung des CNC-Tischmarkiersystems NetMarker® wurde besonders auf eine einfache Bedienung Wert gelegt. Ermöglicht wird dies durch das im Lieferumfang enthaltene Systemprogramm NetMarker®, das bequem auf jedem PC installiert werden kann und sofort betriebsbereit ist. Der Tischmarkierer kann über eine Ethernet- oder eine USB-Schnittstelle betrieben werden. Der NetMarker® ist absolut industrietauglich.

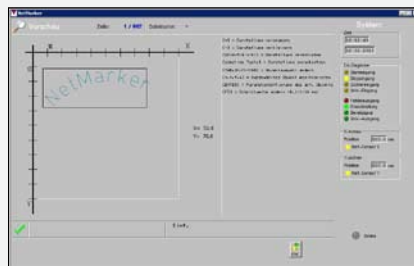
Das Systemprogramm NetMarker® ist 100% bedienergeführt, übersichtlich gestaltet und leicht verständlich. Es bietet alle modernen Eigenschaften einer intuitiven Programmerstellung. Eine Online-Hilfe ist ebenso enthalten wie die Möglichkeit, innerhalb einer Markievorschau Änderungen an Position und Markiertext vorzunehmen.



Darüber hinaus kann eine Drehachse für Rundteilmarkierungen programmiert werden. Alle bekannten Funktionen wie z.B. fortlaufende Nummerierung, Datum, Uhrzeit und Kreisbogenmarkierung sind bereits im Standardlieferumfang enthalten. Sonderzeichen und Logos sind auf Wunsch separat erhältlich.



Hauptmenü



Vorschaufenster



Programmoption Logokonvertierung

Optionales Programm zur Umsetzung von Logo- und Grafikdateien im HPGL-Format. Das Skalieren, Drehen und Positionieren erfolgt innerhalb der Markierdatei.



Elektrischer Sicherheitsfußschalter

Diese Option ermöglicht sicheres Arbeiten! Beide Hände sind zur Positionierung des zu markierenden Bauteils frei!



Option Komplettpaket Drehachse

Drehvorrichtung zum 360° axialen und radialen Umfangsmarkieren. Ausstattung: Drehachse inkl. Dreibeckenfutter aus Stahl, Größe 80 mm, mit Backensatz für Innen- und Außenspannung, Flansch, Grundplatte, Typenschilder-Haltevorrichtung und Spannmagnetsatz, Motorsteuerkarte, Verbindungskabel und Programmoption.



Typenschilder-Haltevorrichtung NetMarker®

Optionaler Typenschilder-Winkelanschlag mit magnetischem Schildspanner-Satz zur Schildfixierung; hauptsächlich für rechteckige Schilder verschiedener Größe. Anschlagwinkel zum sicheren Niederspannen der Schilder hinterfräst.

NetMarker[®] – Die Technik



Digitale Höhenanzeige



Sichtfenster



Verspannmöglichkeit über Klemmhebel



Hochwertige Markierwerkzeuge

Der Nadelmarkierkopf ist an einem stabilen Maschinentisch mit höhenverstellbarer Säule montiert. Die über ein Handrad einstellbare Höhe wird digital angezeigt. Dadurch wird das Einstellen der richtigen Position vereinfacht.

Zusätzlich ist eine Verspannmöglichkeit über zwei Klemmhebel integriert, die den Markierkopf fest an der eingestellten Position hält. Ein versehentliches Verstellen des Nadelabstandes ist somit ausgeschlossen und ein immer gleichbleibend gutes Markierbild garantiert. Über ein hilfreiches Sichtfenster lässt sich die Markiernadel in Ihrer x/y-Position genau über dem Bauteil positionieren.

Der Antrieb der Schreibachsen erfolgt über zwei hochauflösende Schrittmotoren, die für ein optimales Verschleißverhalten sorgen. Durch gehärtete, geschliffene und verchromte Führungen in Verbindung mit Kugelbüchsen, ist der Markierkopf wartungsfrei! Die Grundstellung wird durch zwei verschmutzungsunempfindliche, induktive Sensoren abgefragt.

Die Steuerung des CNC-Tischmarkiersystems ist direkt am Säulengestell montiert und hat dadurch einen sehr geringen Platzbedarf. Sie enthält alle für den Betrieb des NetMarker[®] erforderlichen Komponenten, wie Leistungsteile für die Schrittmotoren, Mikroprozessoren, digitale Ein- und Ausgänge sowie PC-Anschlüsse.

TECHNISCHE DATEN

Markierbereich (x/y)
100 x 100 mm

Markiergeschwindigkeit
bis max. 3 Schriftzeichen pro Sek.

Verfügbare Schrifthöhen
0,7 bis 99,9 mm

Schriftart
2 Standard-Schriftzeichenregister, proportional und gerastert, skalierbar, ähnlich DIN 1451

Schreibrichtung
beliebig, von 0 bis 360°

Verfügbare Schriftzeichen
Zahlen 0-9
Großbuchstaben A-Z
Kleinbuchstaben a-z
verschiedene Satzzeichen
wie . , / usw.

Markierfrequenz
ca. 300 Hz je nach Nadelkopfgröße und markiertem Material

Stromversorgung
230 V – 50 Hz

Druckluft
6 bar



NetMarker[®] XL – Mit externer Zentraleinheit

Das CNC-Tischmarkiersystem NetMarker[®] ist ab der XL-Generation nun auch mit einer externen Zentraleinheit erhältlich. War bisher für die Steuerung des Tischmarkiersystems ein PC beizustellen, kann das innovative CNC-Tischmarkiersystem NetMarker[®] XL nun auch mit einer Zentraleinheit betrieben werden.

Die Software der kompakten und kleinbauenden Zentraleinheit ist 100% bedienergeführt sowie übersichtlich und strukturiert gestaltet. Die Zentraleinheit selbst kann mit einer USB-Computertastatur bedient werden. Funktionell lehnt sich die Software der Zentraleinheit an die PC-Software des Vorgängermodells NetMarker[®] an und die Umstellung stellt für den Anwender somit kein Problem dar. Bekannte Standardfunktionen wie z.B. die fortlaufende Nummerierung, Datum, Uhrzeit, Kreisbogenmarkierung bleiben weiterhin erhalten. Ebenso wie die Möglichkeit einer optionalen Drehachse für die Markierung von Rundteilen. Sonderzeichen und Logos sind auf Wunsch separat erhältlich.

XL Integrierte Schnittstellen

Ethernet:

- Anbindung an PC-Software
- Einfache Übertragung von Markierdateien, Logos und Fonts

USB-A :

- Einfache Übertragung von Markierdateien, Logos und Fonts
- Datenübertragung durch z.B. einen Barcode-Scanner
- Anschluss einer USB-Tastatur
- Für einen besseren Bedienkomfort ist eine USB-Schnittstelle auf der Vorderseite der Zentraleinheit angebracht

USB-B:

- Anbindung an PC-Software

XL Großes LC-Farbdisplay

Die Zentraleinheit ist mit einem großen, hochauflösenden LC-Farbdisplay mit einer Auflösung von 640 x 480 Pixeln ausgestattet. Dieses Display ermöglicht ein einfaches Erstellen, Bearbeiten und Kontrollieren kundenspezifischer Markierdateien.

XL Speicherkapazität

Auf der Zentraleinheit können mehrere hundert Markierdateien, Logos und Fonts abgespeichert werden. Somit kann z.B. pro Kunde, Charge, Schicht oder Werkstück einmalig eine Markierdatei mit dem dazugehörigen Markiertext und den jeweiligen Koordinaten erstellt und immer wieder neu aufgerufen werden.



Integrierte Schnittstellen



Software auf Zentraleinheit



Großes LC-Farbdisplay und USB-Slot auf der Frontseite der Zentraleinheit

MARKATOR®

Bunsenstraße 15
71642 Ludwigsburg
Germany

Telefon +49 (0) 7144 - 8575 - 0
Telefax +49 (0) 7144 - 8575 - 600

info@markator.de
www.markator.de

